

安徽单面吹胀式蒸发器厂家有哪些

发布日期：2025-11-02 | 阅读量：26

吹胀蒸发器与降膜蒸发器主要区别在于原料液是从加热室的底部进入，料液进入加热管后，受热沸腾迅速汽化；蒸汽在管内迅速上升，料液受到高速上升蒸汽的带动，沿管壁形成膜状上升，并继续蒸发。产生的蒸汽与液相共同进入蒸发器的分离室，汽液经充分分离，低温位的蒸汽经压缩机压缩，温度、压力提高，热焓增加，然后进入换热器冷凝，以充分利用蒸汽的潜热，液相则由分离室排出。应用范围：吹胀蒸发器适用于蒸发量大、热敏、发粘、发泡物质的蒸发，液体高度回流，为了摆脱重力影响而向上运动，因此吹胀蒸发器也适用于高粘度产品和加热表面易结垢的产品。在蒸发器设计中要蒸发物料的粘度、浓缩比、传热系数等进行规划设计。安徽单面吹胀式蒸发器厂家有哪些

吹胀蒸发器的物料稀溶液经原料泵进入第三效循环泵的吸入口，用泵升压后，经预热器进入第三效蒸发器顶部的进料室，再进入加热管加热蒸发后进入分离室，汽、液在此分离，溶液从底部流入泵吸入口，用泵送预热器、进料室、加热管、分离室进行循环流动与蒸发。吹胀蒸发器蒸发出来的蒸汽由分离室侧面进入分离器进一步把蒸汽夹带的液滴分离出来，由分离器底部流回分离室，而洁净的二次蒸汽排出后进入冷凝器被全部冷凝。吹胀蒸发器复铝板的生产方法，它包括如下步骤：将分切后的铝板进行退火，退火的温度是470℃—510℃，时间是7h—8h然后常温冷却；通过铝板打毛机辊刷铝板将铝板一面打毛，使铝板其中一。安徽单面吹胀式蒸发器厂家有哪些卧式蒸发器又称为卧式壳管式蒸发器。

冰箱吹胀蒸发器泄漏故障的原因及排除方法：故障冰箱维修分析：排除电冰箱吹胀蒸发器泄漏故障有以下两种方法：(1)酸洗焊接法。先将吹胀蒸发器漏孔堵住，用细砂纸将漏孔周围打磨、擦净后，在漏孔周围滴几滴稀盐酸溶液，稍等片刻，再加入几滴较浓的硫酸铜溶液，待漏孔周围有铜覆盖时，用布擦干。拔出堵孔物，用100w大功率电烙铁进行锡焊堵漏即可。(2)粘剂补漏法。将吹胀蒸发器漏孔周围打磨、擦净后，涂上溶液，待挥发后，在一小块玻璃或硬纸板上将粘胶的两管胶，按1：1比例调匀，涂于漏孔处。若漏孔较大，可剪一块比漏孔稍大的铝片，用细砂纸打磨、擦净后，涂上溶液，待挥发后，再涂上粘合剂贴在漏孔上。在室温下固化24小时后，就可进行打压试验，不漏即可。

蒸发器循环冷却水中含有大量的盐类物质、腐蚀产物和各种微生物，由于未对其进行水处理，蒸发器运行一段时间后水侧会结有大量的钙镁碳酸盐垢及藻类、微生物淤泥、粘泥等，这些污垢牢固附着于铜管内表面，导致传热恶化、循环压力上升、机组真空度降低，影响机组的运行效率，造成较大的经济损失，传统的清洗方法通常采用化学清洗-酸洗，这种方法对各种沉积都有效，比机械方法省时。但化学清洗对系统和其他金属部件有腐蚀性，容易出现腐蚀设备管线的事情，而且在排放时污染环境。除垢准备：1，断开与蒸发器无关的其它系统。2，开启蒸发器水侧高点

放空阀和蒸汽侧低点导淋阀，以保证清洗过程中反应产生的大量气体能够及时排放和清洗液的充满度；同时通过导淋阀监测清洗过程中换热器铜管的泄漏情况。3，为了监测系统的清洗效果及清洗过程中设备的腐蚀情况，在清洗施工前，将相当于设备材质的标准腐蚀试片、监测管段分别悬挂于清洗槽中。蒸发器的种类和工作原理。

吹胀蒸发器出现漏孔应怎样维修？以防泄漏？对于蒸发器复合铝板式吹胀蒸发器漏气孔，进行修补焊接，要先吹净吹胀蒸发器漏气孔周围，然后再按以下方法修理：1、将铝和锡熔铸成2毫米厚的铝锡电极，然后用300瓦特的电烙铁将铝锡电极熔化，同时在孔中，同时加热和摩擦。2、去除废弃电路板的铜层，然后将剩余的环氧树脂板磨成粉末，然后将其与松木粉混合制成助焊剂。在孔周围放一点助焊剂，然后在孔中摩擦铁和电极，即可焊接孔。3、将自凝粉末和自凝水按10：6，几分钟后，在孔中放少许液体即可。4、先取1%稀磷酸溶液清洁孔周围，片刻后涂三氯化铁，1分钟后，用100瓦电烙铁修理焊缝，焊缝修复后将残留的焊剂清洗干净。蒸发器按操作压力分常压、加压和减压3种。广东吹胀蒸发器怎么挑选

经常进行蒸发器的检漏工作。泄漏是蒸发器常见的故障现象，在使用过程中应注意经常检漏。安徽单面吹胀式蒸发器厂家有哪些

一般立式展柜很多是采用铝制吹胀蒸发器，实际维修中时常遇到由外力引起的损坏，以前的维修方法大多是用胶修补，但是外观不好而且维修的质量也不敢保证，为此做了实验，证明可以采用焊接补漏。吹胀蒸发器夹持焊接用工装，通过对支撑架、脚踏开关、固定平板、推动气缸和夹持装置进行设计组合，解决了传统夹持工装存在的以下问题，夹持时不能控制蒸发器管间距；夹持时蒸发器容易出现管材变形；夹持处与非夹持处受力不均造成蒸发器管材弯曲或扭位。常见的冷冻室蒸发器有两种，即板管式和吹胀蒸发器。安徽单面吹胀式蒸发器厂家有哪些

杭州晨博电器有限公司拥有杭州晨博电器有限公司主营行业为制造业，公司以生产加工的模式经营，加工方式为生产加工，从事吹胀式蒸发器和翅片式换热器等制冷配件的生产型企业。主要生产：铝吹胀板式蒸发器。销售：五金电器配件、制冷配件；货物及技术进出口。货物及技术进出口（法律、行政法规禁止的项目除外，法律、行政法规限制的项目取得许可后方可从事经营活动）等多项业务，主营业务涵盖吹胀蒸发器，铝吹胀式蒸发器，铝板蒸发器，铝展示柜蒸发器。目前我公司在职员工以90后为主，是一个有活力有能力有创新精神的团队。杭州晨博电器有限公司主营业务涵盖吹胀蒸发器，铝吹胀式蒸发器，铝板蒸发器，铝展示柜蒸发器，坚持“质量保证、良好服务、顾客满意”的质量方针，赢得广大客户的支持和信赖。公司力求给客户提供全数良好服务，我们相信诚实正直、开拓进取地为公司发展做正确的事情，将为公司和个人带来共同的利益和进步。经过几年的发展，已成为吹胀蒸发器，铝吹胀式蒸发器，铝板蒸发器，铝展示柜蒸发器行业出名企业。